

STAPOL 2K-EP-Grund ZG76/B UHS

Грунт СТАПОЛ ZG76 UHS

Антикоррозионные

Промышленные

Транспортные

Авторемонтные

Строительные

- ▶ Артикул: ZG76/0012B
- ▶ Цвет: бежевый
особые цвета по запросу
- ▶ Ультравысоконаполненный
- ▶ Не требует тщательной подготовки основания
- ▶ Низкое содержание ЛОВ
- ▶ Может наноситься тонким слоем
- ▶ Быстро сохнет и отверждается
- ▶ Можно наносить при температурах до -10°C
- ▶ Великолепная механическая прочность

Описание продукта:

Двухкомпонентная грунтовка и промежуточное покрытие на основе специальной комбинации эпоксидных и акриловых смол. Быстро отверждается. В рецептуру входят высококачественные антикоррозионные пигменты и ингибиторы коррозии, с пониженным содержанием ЛОВ. В отличие от большинства ультравысоконаполненных продуктов может наноситься методом распыления в тонком слое. За счет применения специальной комбинации связующих и отвердителя имеет хорошую устойчивость к воздействию УФ-излучения.

Можно окрашивать мокрым-по-мокрому с помощью соответствующих эмалей и наполнителей STAPOL, что обеспечивает сокращение времени рабочего такта при серийной окраске.

Область применения:

Антикоррозионный грунт для всех видов стальных конструкций, в особенности в химической промышленности, гидростроении, нефтехимии, машиностроении, горнодобывающей промышленности. Также может применяться как грунтовка по оцинкованной стали, алюминию. Можно работать при низких температурах и высокой влажности.

Отвердитель:	STAPOL PU-Hardener ZH62 стандарт	ZH62/00000S
	STAPOL PU-Hardener ZH66 медленный	ZH66/00000S
Разбавитель:	STAPOL PU-Thinner VZ41 стандарт	VZ41/000000S
	STAPOL PU-Thinner VZ44 медленный	VZ44/000000S
	Также для очистки рабочего инструмента (стандарт)	

Технические данные:

Точка вспышки:	выше +23°C
Вязкость при поставке:	тиксотропная
Вязкость при нанесении:	30-50 сек. 4 мм. DIN 53211
Плотность:	1,7 г/мл
Соотношение компонентов:	10:1 по весу (стандарт) 5:1 по весу (медленный) 6:1 по объему (стандарт) 2:1 по объему (медленный)
Жизнеспособность смеси:	ок. 2 часов при комнатной температуре
Толщина сухого слоя (TCC):	60 – 300 мкм
Степень глянца:	полуматовый
Теоретическая укрывистость:	0,15 кг/м ² при 60 мкм сухого слоя
Сухой остаток по объему:	ок. 67 %
Сухой остаток по весу:	ок. 83 %
Содержание орг. растворителей:	ок. 18 %
Содержание ЛОВ:	ок. 205 г/л
Термостойкость:	до +140°C сухого тепла

Время сушки:

На отлип:	30 минут
Окраска мокрый-по-мокрому:	через 30 минут
Монтажная:	6 часов

Приведенные данные действительны для нанесения при толщине сухого слоя 60 мкм, температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%.

Температура / влажность при нанесении:

-5°C до +35°C / макс. 85% относительной влажности.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха. Относительная влажность воздуха не должна превышать 85%.

Подготовка основания:

Сталь: подготовка зависит от ожидаемых нагрузок. При обычных климатических нагрузках допускается ручная очистка до степени St2 или St3, а также механическая очистка до степени РМа согласно DIN EN ISO 12944, часть 4. При повышенных нагрузках рекомендуется дробеструйная обработка до степени Sa 2 ½ согласно DIN EN ISO 12944, часть 4.

Оцинкованная сталь: загрязнения, ухудшающие адгезию, такие как масла, жиры, пыль и следы коррозии цинка, должны быть соответствующим образом удалены. Указания и методы подготовки основания приведены в DIN EN ISO 12944, часть 4.

Способы нанесения:

Кистью/валиком: обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости разбавлять до 15% по объему соответствующим растворителем. Применять валик из овечьей шерсти с коротким ворсом. Наносить равномерно, толстым слоем.

Пневматическое распыление: обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости разбавлять до 20% по объему соответствующим растворителем.
Мин. давление: 3,5 – 6 бар
Сопло: 1,8 – 2,0 мм

Безвоздушное распыление: обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости разбавлять до 15% по объему соответствующим растворителем.
Давление: 120 – 200 бар
Сопло: 0,38 – 0,48 мм

Складирование и маркировка в соответствии с правилами пожарной безопасности и хранения опасных материалов:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

Срок хранения:

Не менее 12 месяцев при соответствующем режиме хранения от +5°C до +35°C в заводской таре.

Меры предосторожности и безопасности:

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech