

STAPOL 2K-EP-Topcoat waterborne EPD126/WV

Паропроницаемое тонкослойное колерованное эпоксидное покрытие на водной основе, также для окраски вертикальных поверхностей

Антикоррозионные

Промышленные

Транспортные

Авторемонтные

Строительные

- ▶ Артикул: EPD126/7035B0S/WV
- ▶ Референсный цвет: RAL 7035, серый
- ▶ Веер цветов: колеровка по вееру RAL, особые цвета по запросу
- ▶ **Без растворителя**
- ▶ Универсальность применения
- ▶ Высокая механическая прочность и химическая стойкость
- ▶ Возможность нанесения на свежий бетон и на бетон с капиллярным подсосом влаги
- ▶ Отличная укрывистость
- ▶ Простота нанесения
- ▶ Отсутствие в составе растворителей

Описание продукта:

Двухкомпонентная эпоксидная водоразбавляемая краска для исполнения колерованных паропроницаемых покрытий по бетону.

Компонент А – водоразбавляемый циклоалифатический полиамин с пигментами, наполнителями и функциональными добавками.

Компонент В – низковязкая активно разбавленная эпоксидная смола на основе бисфенолов А/Ф.

Области применения:

Устройство паропроницаемых колерованных эпоксидных покрытий, в том числе по свежему бетону, а также в качестве покрывного материала на влажные бетонные поверхности и бетонные полы с капиллярным подсосом влаги.

Очистка инструмента:

Неотвержденный материал с инструмента удалить при помощи разбавителя VK26 или воды. Затвердевший состав возможно удалить только механически.

Технические данные:

Точка воспламенения:	отсутствует
Плотность смеси:	около 1,40 г/мл по DIN 51757
Жизнеспособность смеси:	120 минут при 20 °C
Весовое соотношение	30:5
A: B: разбавитель VK26	
Степень глянца:	Полуматовый
Сухой остаток по весу:	70–80%
Расход материала:	0,15–0,30 кг/м ² - расчетный расход на 1 слой, толщина слоя 80–150 мкм
Прочность на сжатие:	до 68 МПа по EN ISO 604
Прочность на изгиб:	до 56 МПа по EN ISO 178
Прочность на разрыв:	до 48 МПа по EN ISO 527
Ударная прочность:	до 40 кДж/м ² по EN ISO 179
Истираемость по Таберу:	до 60 мг по DIN 53754
Твердость:	до 86 по DIN 53505

Химическая стойкость:

Реагент:	Общий результат по истечении 8 недель:
Вода пресная	стойко
Вода морская	стойко
Авиационные топлива	стойко
Трансформаторные и машинные масла	стойко
Бензин	условно стойко
Альдегиды	стойко
Спирты	условно стойко
Жиры	стойко
Кетоны	нестойко
Растворы ПАВ	стойко
Ароматические углеводороды	условно стойко
10% молочная кислота	стойко, изменение поверхности
10% уксусная кислота	стойко, изменение поверхности
20% серная кислота	стойко, изменение поверхности
98% серная кислота	нестойко
20% натрия гидроксид	стойко
10% натрия гипохлорит	стойко, изменение поверхности
1,1,1-трихлорэтан	нестойко

Стойко: минимальное понижение твёрдости по Шору в пределах 20%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, отсутствие вздутий либо слабое вздутие покрытия.

Условно стойко: понижение твёрдости по Шору от 20 до 40%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, наблюдаются вздутия покрытия.

Нестойко: значительное уменьшение твёрдости по Шору более чем на 40%, возможно возникновение пузырей или ослабление адгезии с основанием, частичное или полное разрушение слоя материала.

Изменение поверхности: у покрытия возможно изменение цвета или степени глянца.

Время отверждения:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Можно ходить:	26 часов	24 часа	16 часов
Легкая нагрузка:	7 дней	5 дней	3 дня
Полная нагрузка:	14 дней	7 дней	5 дней

Условия нанесения:

Минимальная температура нанесения:	+10 °C, но всегда на 3 °C выше точки росы
Максимальная температура нанесения:	+30 °C
Максимальная относительная влажность воздуха:	не более 80%

Временные перерывы между слоями:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Минимум	26 часов	24 часа	16 часов
Максимум	48 часов	48 часов	36 часов

Система покрытий:

Определяется в соответствии с рекомендациями технологов компании.

Требования к основанию:

- марка бетона не менее М 200;
- прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм²;
- когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм²;
- температура основания не менее 10 °C и не менее чем на 3 °C выше точки росы;
- относительная влажность в помещении не выше 80%;
- ровность поверхности: отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм;
- в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов;
- свежее бетонное основание должно быть выдержано 3–5 дней до достижения необходимой прочности для передвижения.

Подготовка основания:

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топингов, гидрофобизаторов и тому подобного.

Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона - срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов.

Если на поверхности бетона имеются выбоины, неровности, раковины, то их необходимо предварительно загрунтовать водоразбавляемым эпоксидным грунтом, например, EPG115, а затем заполнить шпатлевочной массой, представляющей собой смесь сухого мелкого кварцевого песка и EPD126 в соотношении от 3:1 до 4:1 в зависимости от глубины заполняемых выбоин. Через 24 часа при 20 °C пол можно грунтовать. Для грунтования рекомендуется эпоксидный состав EPG115.

Также для выравнивания основания можно применять цементные растворы либо модифицированные смеси с быстрым набором прочности. В первом случае необходимо дать основанию 7 дней до достижения 10% влажности и набора прочности. Марку модифицированных смесей необходимо согласовать, так как не все смеси подходят для использования под полимерные полы.

Подготовка материала:

Тщательно перемешать емкость с компонентом А низкооборотной мешалкой 150–300 оборотов в минуту со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости, мощность миксера должна быть не менее 1 кВт. Затем влить необходимое расчетное количество разбавителя VK26 в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 1 минуты, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Последним этапом добавить компонент В и мешать в течение 2–3 минут. Перелить смесь в чистую емкость и перемешивать в течение 1 минуты. После перемешивания распределить краску по загрунтованной поверхности бетона велюровым, полиамидным валиком или кистью.

Во время нанесения материала и его отверждения необходимо обеспечить проветривание и исключить высокую влажность, особенно при температуре ниже +15 °С. В противном случае химическая реакция между компонентами А и В может произойти с нарушениями, что повлечет за собой неоднородность глянца покрытия.

Внимание! Если оставить смесь двух компонентов в емкости, произойдет разогрев смеси и отверждение материала в таре, после чего использовать материал в дальнейшем будет невозможно. При неполном перемешивании компонентов на поверхности пола могут образовываться неотвержденные участки.

Способ нанесения:

Кистью, валиком, гладким шпателем.

Внимание! Продукт рекомендуется перемешивать каждые 20–30 минут.

Упаковка:

Компонент А:	15,0 кг
Компонент В:	2,5 кг

Хранение:

Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.

Меры предосторожности:

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении, не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться специальной одеждой, защитными очками и перчатками.

Воздействие на окружающую среду:

Компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставропо» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech